

Acest plan anuleaza si inlocuieste planul nr. PT.02.04.04.RE.05.007 elaborat la data 01.2013.
This layout plan canceled and replaced layout plan no. PT.02.04.04.RE.05.007 prepared on 01.2013.

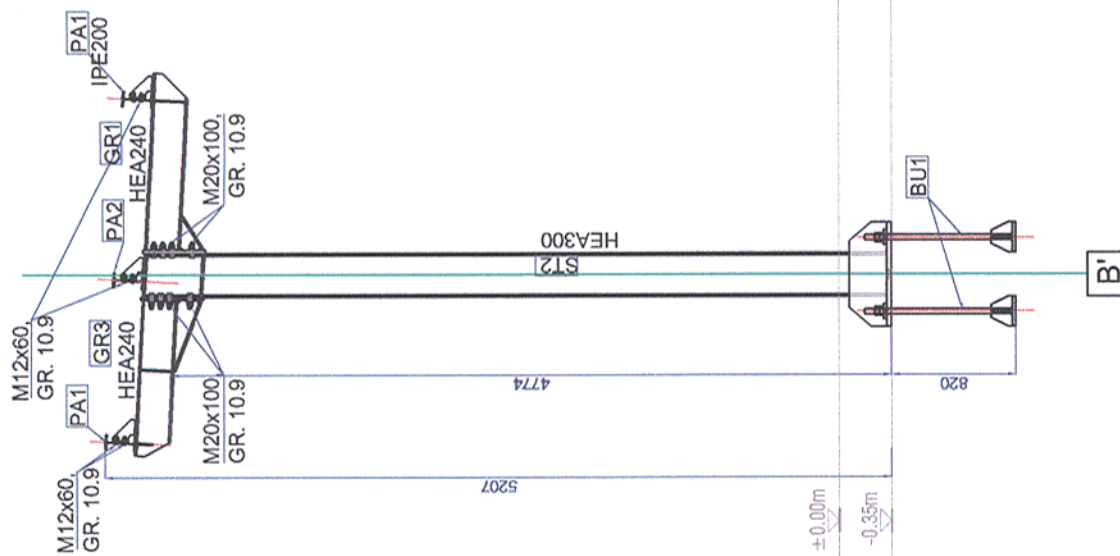
SECTIUNE TRANSVERSALA

Sectiunea A-A

Scara 1:50

Section A-A

Scale 1:50



Materiale/Materials:
Steel: S355N

Universal remark valid for the entire project.
The executants is bound to verify all the information from the plans and from the material lists before ordering any materials and to communicate any disparity to the designer. Other way the designer will not assume the responsibility about the errors in the plans or in the material lists.

Note generala valabila pentru intregul proiect.
Executantul este obligat sa verifice informatiile din planuri si din extrasele de laminate inainte de comanda oricaror materiale si sa comunice orice neconcordanta proiectantului. In caz contrar proiectantul nu isi va asuma raspundabilitatea pentru nici o eroare din planuri sau din extrasele de materiale.

Toate sudurile nemarcate vor fi de colt si se vor realiza 0.7 tmin
All the unmarked welds will be corner welds and will have 0.7 tmin

1. The adopted anticorrosive protection is an alkylid system.
2. The primer will laid on surfaces prepared according too the Technical Specifications in 30-40 µm thickness.
3. The intermediary layer will be 50-60 µm thickness.
4. The finishing layer will be 70-85 µm thickness.
5. The measurement of the dried layer thickness will be made with the elcometer.
6. The result of the last measurement must be between 150-185 µm thickness.

1. Sistemul de protectie anticoroziva va fi de tip alchidic.
2. Grundul se va asterna pe suprafata receptionata, conform Caietului de Sarcini, in doua straturi, masurand 30-40 µm.
3. Stratul intermediar de vopsea va masura 50-60 µm grosime.
4. Stratul de finisare va masura 70-85 µm grosime.
5. Masurarea grosimilor straturilor uscate se va face cu elcometrul.
6. Ultima masuratoare va trebui sa evalueze o grosime cuprinsa intre 150-185µm.

CLASA DE IMPORTANTA A CONSTRUCTIEI CONFORM P100/1-2006 ESTE (III)
CATEGORIA DE IMPORTANTA CONFORM HG nr. 766/97 este (C)
THE CONSTRUCTION IMPORTANCE CLASS, ACCORDING TO P 100/1-2006, IS (III)
THE IMPORTANCE CATEGORY, ACCORDING TO HG 766/97 IS "C"

| | | | |
|--|------------------------|------------------------|---|
| Verificator / Expert Checker / Expert | Cerinta Requirement | Semnatura Signature | Referat / Expertiza Report / Expertise |
| | | | |

European Investment Bank

MINISTERUL TRANSPORTURILOR

BENEFICIAR / BENEFICIARY :

COMPANIA NAȚIONALĂ DE CĂI FERATE "CFR" SA



| | | | |
|--------------------------------|---|---------------|---------|
| PROIECTANT / DESIGNER: | | | |
| Aprobat Approved | Sef de echipa Team leader | C. Teodorescu | 01.2013 |
| Verificat Checked | Expert Cheie Key Expert | R. Witan | 01.2013 |
| Subcontractant / Subcontractor | | | |
| Aprobat Approved | Adjunct Sef de echipa Deputy Team leader | A.M. Baicu | 01.2013 |
| Proiectat Designed | Inginer Engineer | G. Pațilea | 01.2013 |

| | | |
|------------------------|--|---------|
| Semnatura Signature | | |
| Data Date | | |
| Aprobat Approved | | 01.2013 |
| Verificat Checked | | 01.2013 |

"Reabilitarea liniei c.f. Frontieră - Curtici - Simeria, parte componentă a coridorului IV
Pan - European pentru circulația trenurilor cu viteză maximă de 160 km/h"
"Rehabilitation of the Railway Line Border - Curtici - Simeria, component Part of the IV
Pan - European Corridor for the Trains Circulation with maximum speed of 160 km/h"
Section 2 - A - km 614 - End Y Bârzava

Denumire desen / Drawing name:
Coperțină ax B' - Secțiune transversală - Stația Păuliș
Canopy ax B' - Transversal sections - Păuliș Station

| | | | |
|-----------------------|---------------------------------|---|-------------------|
| Scara / Scale 1:50 | Revizia / Revision 1/05.2013 | Cod desen / Drawing Code PT.2A.03.04.RE.05.007 | Nr / No 07 /09 |
|-----------------------|---------------------------------|---|-------------------|

